

# „Ziel war ein nachhaltiger und effizienter Entsorgungsprozess am Standort Adelsdorf!“

**MARKUS NAGENGAST,  
BETRIEBSTECHNIKER**

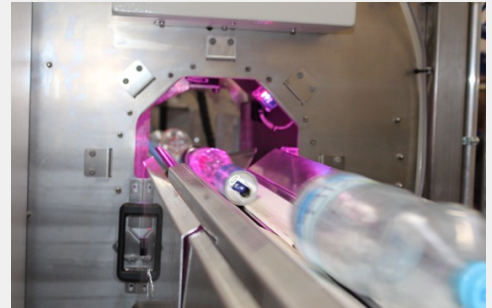
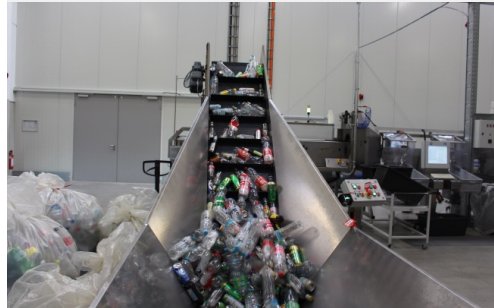
Effizienz, Qualität und Langlebigkeit - Entdecken Sie die beeindruckende Strautmann Entsorgungstechnik im Logistikzentrum der FRISTO GETRÄNKEMARKT GmbH in Adelsdorf. Erfahren Sie, wie die innovative Brikettierpresse BrikPress und zwei Entwässerer LiquiDrainer® zuverlässig tausende Flaschen entsorgen, verpressen und dabei nicht nur Transportkosten und Umweltbelastungen minimieren, sondern auch die Prozesse optimieren.



Mittelständisches Familienunternehmen mit dem Ziel, Transportkosten und Umweltbelastungen zu minimieren

Die FRISTO GETRÄNKEMARKT GmbH ist ein angesehenes mittelständisches Familienunternehmen, das seit über 50 Jahren erfolgreich im Markt agiert. Mit einer Belegschaft von insgesamt 1.700 Mitarbeitern hat das Unternehmen seinen Hauptsitz in Buchloe im Ostallgäu. Neben Buchloe betreibt die FRISTO GETRÄNKEMARKT GmbH vier weitere Niederlassungen, die mit Logistikzentren ausgestattet sind, um einen reibungslosen Belieferungsprozess sicherzustellen. Ein zentrales Unternehmensziel der FRISTO GETRÄNKEMARKT GmbH ist es, die Umweltbelastungen zu minimieren und gleichzeitig Transportkosten einzusparen. Seit vielen Jahren arbeitet das Unternehmen eng mit Strautmann Umwelttechnik zusammen, um diese Vision umzusetzen. Das jüngste Projekt fand in Adelsdorf statt, wo das Logistikzentrum ein eigenes Zählzentrum mit einem nachhaltigen und effizienten Entsorgungsprozess integrieren wollte.

Gemeinsam wurde das Konzept für die Rücknahme von Einwegware der Getränkemarkte entwickelt, projiziert und erfolgreich implementiert, um den Entsorgungsaufwand zu reduzieren und zu optimieren.



## „Die Sortierung, Entwertung und Verdichtung der Getränkebehälter erfolgt vollautomatisch!“

Zuverlässige Sortierung, Entwertung und Verdichtung von jährlich 17 Millionen PET-Flaschen, Weißblech- und Aluminiumdosen

Für die optimierte Entsorgungslogistik wurden auf einer Fläche von ca. 158 m<sup>2</sup> zwei Entwässerer LiquiDrainer®, eine Brikettierpresse BrikPress sowie die Zählanlage und Zähllinie installiert. Diese Anlagen gewährleisten seit ihrer Inbetriebnahme im Frühjahr 2023 eine zuverlässige und störungsfreie Sortierung, Entwertung und Verdichtung von jährlich 17 Millionen PET-Flaschen, Weißblech- und Aluminiumdosen.

In einem Vorraum wird die Einwegware, welche von den insgesamt 46 von Adelsdorf aus zu beliefernden Märkten zurückgeführt wird, zwischengelagert. Die gefüllten Säcke werden anschließend auf der Aufgabestation entleert und der Zählleinheit zugeführt. Die Scannereinheit erkennt die Wertstoffart, zählt die einzelnen Flaschen und Dosen vollautomatisch und gibt die Wertstoffinformation an die einzelnen Ausschleusstationen weiter.

Die Aluminium- und Weißblechdosen werden je nach Material auf die zwei LiquiDrainer® verteilt. Speziell für Zählzentren hat Strautmann Umwelttechnik eine Version des LiquiDrainers® konzipiert, die es ermöglicht, dass der Entwässerer in die Sortierstrecke der Zählanlage eingebunden ist, sodass das Material direkt in die Maschine befördert wird.



Dort angekommen werden die Dosen vollautomatisch entwertet, im Volumen reduziert und weiter in den Container transportiert. Zudem besteht die Möglichkeit, nachgezählte Getränkedosen über die Handbefüllung in den LiquiDrainer® einzuwerfen. Durch die angeschlossenen Abflüsse können restliche Flüssigkeiten direkt abgeführt werden.



## „Entlastung der Mitarbeiter durch die automatisierten Prozesse!“

Die PET-Flaschen werden bis zu der Brikettierpresse BrikPress transportiert, wo sie entwertet werden und mit einer Presskraft von 380 kN zu hochverdichteten Briketts gepresst werden. Hierbei wird das Volumen der PET-Flaschen um bis zu 90 % reduziert. Bei der Brikettierpresse können nachgezählte PET-Flaschen ebenfalls über die Handbefüllung eingeworfen werden. Durch die Wanne unter der BrikPress wird auch hier die Restflüssigkeit aufgefangen und gezielt abgeführt. Die Briketts werden über das Rinnensystem in den Container transportiert. Durch die hohe Volumenreduzierung wird der Transportaufwand massiv reduziert, wodurch nicht nur Kosten gespart werden, sondern gleichzeitig durch deutlich weniger LKW-Fahrten CO<sub>2</sub>-Einsparungen generiert werden.

Die Anlagen laufen laut Aussagen des Betriebstechnikers tadellos und stellen eine erhebliche Arbeitserleichterung dar. Durch die automatisierten Prozesse werden die Mitarbeiter entlastet. Besonders hervorzuheben ist laut dem Betriebstechniker der Service während und nach der Installation. „Die Servicetechniker von Strautmann Umwelttechnik stehen immer mit Rat und Tat zur Verfügung.“

Sowohl die telefonische Beratung als auch die Hilfe direkt vor Ort funktioniert schnell und zuverlässig.

Reduzierung des Transportaufwandes

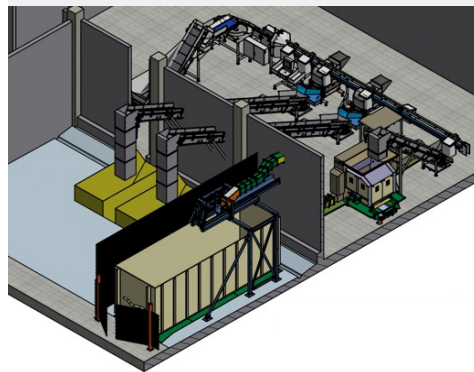
Erhebliche Arbeitserleichterung durch das durchdachte Konzept





## Entscheidungsfaktoren im Überblick

- ✓ Reduzierung des Handling-Aufwandes
- ✓ Individualisierte Lösung angepasst auf spezielle Bedürfnisse
- ✓ Langjährige gute Zusammenarbeit
- ✓ Hervorragendes Pressergebnis für maximale Transportauslastung



## Fakten zur BrikPress-Familie

- ✓ Besonders geeignet für PET-Flaschen, Getränkedosen und Getränkekartons
- ✓ 250–400 kN Presskraft
- ✓ Durchsatzleistung: 4.500–39.000 l Liter PET-Flaschen pro Stunde
- ✓ Volumenreduzierung von bis zu 90 %
- ✓ Erhaltung von Rohstoffen durch Recycling und gleichzeitig Erlöse durch Briketts

## Fakten zum LiquiDrainer®

- ✓ Saubere Trennung von Flüssigkeiten und Verpackungen
- ✓ Gezieltes Auffangen der Flüssigkeiten
- ✓ Entleert und entwertet zuverlässig
- ✓ 24/7 Dauerbetrieb
- ✓ Einfach und sicher

Strautmann Umwelttechnik  
Heidestraße 9  
49219 Glandorf  
Tel.: +49 5426 80777 0

